



LANKO 901

Mortero para lechadas de pernos

Descripción

LANKO 901, corresponde a una línea de mezclas cementicias predosificadas en seco conformada por un mortero en base a cementos especiales, áridos y aditivos, que provee de un mortero fluido para lechada y anclaje de pernos. LANKO 901, es un mortero de altas resistencias mecánicas iniciales, rápido fraguado con aditivos y expansores, especialmente indicado para la confección de lechadas para anclar pernos y cables de sostenimiento en la construcción de túneles en faneas mineras o sostenimiento de terrenos en general. Todos sus componentes son objeto de un control sistemático, basado en la Nch 2256/1.

Aplicación

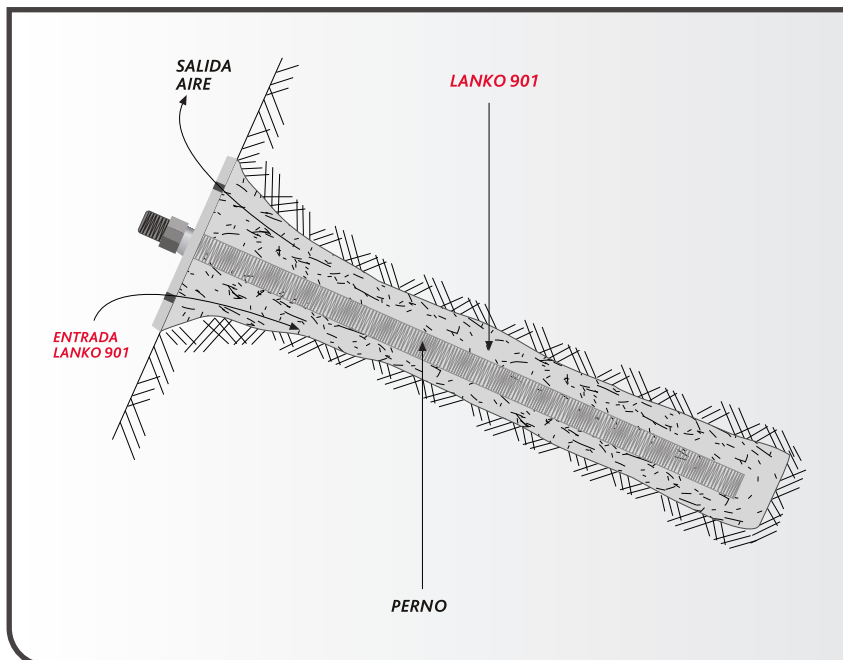
LANKO 901, se recomienda, donde se requiera:

- Mortero de fraguado rápido
- Aumento de adherencia de la lechada a temprana edad
- Segregación y exudación de la mezcla controlada
- Buena cohesión y excelente tixotropía de la mezcla, dependiendo de la fluidez de ella
- Mortero de altas resistencias mecánicas iniciales
- Mortero de retracción controlada
- Mortero impermeable
- Endurecimiento rápido
- Rápida puesta en servicio

Dosificación

Se recomienda incorporar entre 5 +/- 0,5 litros de agua x saco de 25 kilos.

Modo de empleo



- La superficie debe limpiarse previamente a la aplicación de la lechada, eliminando toda partícula suelta que pueda dificultar la adherencia de la pasta.
- El amasado del producto se debe realizar con un mezclador mecánico hasta obtener una pasta homogénea y dócil (3 minutos aproximadamente). Se debe dejar reposar la mezcla antes de la aplicación.
- Una vez preparado el material se debe agitar continuamente, debiendo aplicarse como máximo dentro de los 10 a 15 minutos siguientes a su confección.

Importante

Se recomienda establecer la dosis y fluidez ideal de la lechada mediante ensayos previos en laboratorio u obra. El método de llenado de las barras de anclaje debe estar de acuerdo a las indicaciones del proyecto.

Datos Técnicos

Tamaño máximo	0,60 mm.
Forma y color	Polvo gris
Resistencia a la compresión	a 24 horas: 150 kg/cm ²
Adherencia barras de acero (A 63 - 44) (Arranque)	a 7 días: 10 kN
Tiempo de fraguado a 20°C (aprox.)	inicial: 45 min final: 60 min
Rendimiento aproximado	16 lts mezcla
Envase	Saco de 25 kg
Duración	3 meses en envase original

Precauciones

- No adicionar más agua de las dosis indicada.
- No mezclar LANKO 901 con otros materiales.
- Este producto no debe ser utilizado en grandes regularizaciones.
- Para mayor seguridad se recomienda manejar el producto con guantes, mascarilla y lentes de seguridad, evitado el contacto con la piel y los ojos.

Almacenamiento

- Almacenar en lugar fresco y seco, con el envase cerrado antes de su uso.
- No apilar más de 12 sacos de altura.

IMPORTANTE

Las recomendaciones y resultados descritos en esta ficha, son en base a ensayos de laboratorio y a nuestra mejor experiencia. Esto basado en una correcta utilización de los productos. Los usuarios quedan en libertad de efectuar las pruebas y ensayos que estimen convenientes. El manejo, uso y aplicación del producto por parte de los usuarios está fuera de nuestro control y es, por tanto, de su exclusiva responsabilidad.